

Emil Vögelin AG Stahl und Industrieprodukte
Rinaustrasse 476 | CH-4303 Kaiseraugst
T +41 (0)61-816 90 16 | F +41 (0)61-816 90 00
info@voegelinag.ch | www.voegelinag.ch

Lagerhalter – Bindeglied zwischen Produktion und Verbrauch

Ausgabe Nr. 1 | 2009



Lagerhalter – Bindeglied zwischen
Produktion und Verbrauch



Als Lagerhalter ist die Emil Vögelin AG das Bindeglied zwischen Produktion und Verbrauch. Der Aufgabenkatalog umfasst nebst der Lagerhaltung die Koordination von Angebot und Nachfrage, das Zuschneiden, die Distribution und andere Aufgaben.

Auf der Produzentenseite führt der Kostendruck zu immer leistungsfähigeren Anlagen mit grösseren Mindestmengen. Optimierte Stablängen und Längertoleranzen führen zu weniger Materialverlusten beim

Einsatzgewicht in den Stahlwerken. Hier betragen die Lieferfristen durchschnittlich einige Monate. Auf der Verbraucherseite hingegen führt der Kostendruck zu kleineren, aber häufigeren auftragsbezogenen Einkäufen. Diese erfolgen nicht mehr in ganzen Stäben, sondern in fertig gesägten Fixlängen. Die Lieferfrist beträgt meist nur wenige Tage.

Dazwischen, als Bindeglied zwischen Produktion und Verbrauch, bedarf es eines leistungsfähigen Lagerhalters. Dieser hat



vielfältige Aufgaben: unter anderem die Lagerhaltung, die Koordination von Angebot und Nachfrage, die Distribution, das Zuschneiden von Materialien für spezifische Lieferungen sowie die Reststückverwaltung und -verwertung.

Professionelle Anbieter für Lagerhaltung gewinnen zusehends an Bedeutung. Denn der Verzicht eines Unternehmens auf ein eigenes Lager und die damit verbundenen Kosten ist eine wirtschaftlich gewinnbringende Entscheidung. Dadurch sparen die Konsumenten Investitions- und Unterhaltskosten sowie Abschreibungen für Sägeanlagen und Einrichtungen, Kapitalkosten für die Lagerhaltung des Materials und Personalkosten. Auch die nicht unwesentlichen Kosten für Materialreste entfallen.

Zertifizierter Qualitätsstandard

Bei der Emil Vögelin AG ist der gesamte Lager- und Sägeprozess Teil eines integrierten, durchgehenden und kontrollierten Prozesses. So kann ein gleichbleibend hoher Qualitätsstandard garantiert werden.

Bei uns werden alle Aufträge durch ein EDV-gestütztes System überwacht und kontrolliert. Aufzeichnungen zu jeder Auftragsposition belegen Material, Abmessung und Charge der Position. Weitere Daten zum Bereitstellen des Materials und zum Versand ergänzen die Aufzeichnungen. Zeugnisse nach EN 10204 belegen die Qualität jeder Charge. Damit ist der gesamte Lagerungsprozess vom Wareneingang bis zur Auslieferung naht- und

lückenlos überwacht. Stimmen Material, Abmessung und Charge nicht überein, kann auch keine Auftragsfreigabe erfolgen. Unsere Organisation wurde durch die SQS nach ISO 9001 zertifiziert.

Zusätzlich kontrollieren wir die Aufzeichnungen über Produktions-, Maschinen- und Werkzeugdaten. Dadurch ist der gesamte Sägeprozess dauernd überwacht. Auch die Vorschub- und Messeinrichtungen werden regelmässig kontrolliert und neu justiert. Diese Aufgaben sind Teil der Messmittelkontrolle und werden durch das QM periodisch geprüft. Dank dieser Massnahmen können wir eine sehr hohe Genauigkeit der Abschnitte gewährleisten.

Optimale Ergebnisse – mit den richtigen Maschinen

Für die unterschiedlichen Sägaufgaben setzen wir auch unterschiedliche Band-Sägeanlagen ein. Je nach Abmessung, Abschnittlänge und Stückzahl kommen entsprechende Anlagen zum Einsatz. Damit wird bei jedem Auftrag ein optimales Ergebnis erreicht.

Seit 1974 setzen wir Bandsägemaschinen mit bis zu maximal 660 Millimeter Durchmesser ein und verfügen damit über langjährige Erfahrung. In den letzten Jahren hat sich die Technik des Sägens jedoch stark weiterentwickelt. Es werden immer leistungsfähigere Sägezentren angefertigt, welche insbesondere die Handhabung des Materials und der Abschnitte optimieren. Auf zwei Sägezentren können wir auch Abschnitte bis 3000 respektive bis 7200 Millimeter in einem Arbeitsschritt nach Mass schneiden. Um die bestmögliche Auslastung dieser Anlagen zu gewährleisten, muss der Materialfluss im Lager entsprechend organisiert werden. Ein weiteres Sägezentrum ist für Einzelschnitte und Kleinserien ausgelegt. Ergänzt werden die Anlagen durch weitere Sägeautomaten.

Alle Sägeanlagen sind mit Kontroll- und Überwachungseinrichtungen ausgestattet, damit ein unbeaufsichtigtes Sägen auch in Nachtstunden gewährleistet ist. Pro Jahr werden während mehr als 20 000 Arbeitsstunden über 100 000 Abschnitte gesägt. Die Auftragsgrößen reichen dabei von Einzelschnitten bis hin zu Serien von einigen tausend Stücken. Der grösstmögliche Sägequerschnitt beträgt dabei 660×660 Millimeter.



Offener Dialog – für partnerschaftliche Lösungen

Dank eines offenen Dialogs kann die Zusammenarbeit zwischen Lagerhalter und Konsument stets optimiert werden.

Die Zusammenarbeit mit einem professionellen Lagerhalter ist sinnvoll, denn dadurch lassen sich eine doppelte Lagerhaltung sowie Erfassungs-, Kontroll-, Transport- und Handlingsaufwand vermeiden. Der gesamte Logistikprozess wird dadurch optimiert, Kosten werden gespart. Die Marktvorteile gegenüber der Konkurrenz liegen somit auf der Hand.

Ein offenes Gespräch darüber, wie die Zusammenarbeit aussehen soll, führt dazu, dass viele Detailfragen, unter anderem zur Anlieferung, zu Transporthilfsmitteln und Längentoleranzen, gleich zu Beginn geklärt werden können. Eine kontinuierliche Kommunikation stellt sicher, dass neu auftretende Bedürfnisse und allfällige Probleme für beide Partner schnell und zufriedenstellend gelöst werden.



Hohe Qualität – dank guter Lieferantenbeziehungen

Als Lagerhalter benötigt die Emil Vögelin AG eine gleichbleibend hohe Qualität der Produkte. Dies ist nur dank der langjährigen Kontakte zu namhaften Lieferanten in aller Welt möglich.

Konsumenten sind vor allem daran interessiert, ihre Bestellung pünktlich und fehlerfrei zu erhalten. Für einen Lagerhalter wie uns stellt das Lagern und Zuschneiden von Material jedoch nur einen Teilaspekt in der Kette des Gesamtprozesses der Materiallogistik dar.

Um unseren Kunden erstklassiges Material zur Verfügung stellen zu können, besteht ein grosser Teil unserer Arbeit darin, die Beziehungen zu Lieferanten zu pflegen und ihre Lieferungen ständigen Qualitätskontrollen zu unterwerfen. Nur dank guter Beziehungen in aller Welt ist es der Emil Vögelin AG möglich, seit Jahrzehnten eine gleichbleibend hohe Lieferqualität zu erzielen.

