



Gewichtstabellen

Gewichtstabelle für Flachstahl

Gewicht in kg/m

| Breite in mm | Dicke in mm | | | | | | | | | |
|--------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 |
| 15 | 0,59 | 0,71 | 0,94 | 1,18 | 1,41 | | | | | |
| 20 | 0,79 | 0,94 | 1,26 | 1,57 | 1,88 | 2,36 | 2,83 | | | |
| 25 | 0,98 | 1,18 | 1,57 | 1,96 | 2,36 | 2,94 | 3,53 | 3,93 | | |
| 30 | 1,18 | 1,41 | 1,88 | 2,36 | 2,83 | 3,53 | 4,24 | 4,7 | 5,9 | |
| 35 | 1,37 | 1,65 | 2,2 | 2,75 | 3,3 | 4,12 | 4,95 | 5,5 | 6,85 | 8,25 |
| 40 | 1,57 | 1,88 | 2,51 | 3,14 | 3,75 | 4,7 | 5,65 | 6,3 | 7,85 | 9,40 |
| 45 | 1,77 | 2,12 | 2,83 | 3,53 | 4,25 | 5,3 | 6,35 | 7,05 | 8,85 | 10,6 |
| 50 | 1,95 | 2,36 | 3,14 | 3,93 | 4,7 | 5,9 | 7,05 | 7,85 | 9,8 | 11,8 |
| 55 | 2,16 | 2,59 | 3,45 | 4,32 | 5,20 | 6,5 | 7,75 | 8,65 | 10,8 | 13,0 |
| 60 | 2,36 | 2,83 | 3,77 | 4,71 | 5,65 | 7,05 | 8,5 | 9,4 | 11,8 | 14,1 |
| 70 | 2,75 | 3,3 | 4,4 | 5,5 | 6,6 | 8,25 | 9,9 | 11,0 | 13,7 | 16,5 |
| 80 | 3,15 | 3,75 | 5,0 | 6,28 | 7,54 | 9,4 | 11,3 | 12,6 | 15,7 | 18,8 |
| 90 | 3,55 | 4,25 | 5,65 | 7,05 | 8,5 | 10,6 | 12,7 | 14,1 | 17,7 | 21,2 |
| 100 | 3,95 | 4,7 | 6,3 | 7,85 | 9,4 | 11,8 | 14,1 | 15,7 | 19,6 | 23,6 |
| 110 | 4,3 | 5,2 | 6,9 | 8,65 | 10,4 | 13,0 | 15,5 | 17,3 | 21,6 | 25,9 |
| 120 | 4,7 | 5,65 | 7,55 | 9,4 | 11,3 | 14,1 | 17,0 | 18,8 | 23,6 | 28,3 |
| 130 | 5,1 | 6,1 | 8,15 | 10,2 | 12,3 | 15,3 | 18,4 | 20,4 | 25,5 | 30,6 |
| 140 | 5,5 | 6,6 | 8,8 | 11,0 | 13,2 | 16,5 | 19,8 | 22,0 | 27,5 | 33,0 |
| 150 | 5,9 | 7,05 | 9,4 | 11,8 | 14,1 | 17,7 | 21,2 | 23,6 | 29,4 | 35,3 |
| 160 | 6,3 | 7,55 | 10,1 | 12,6 | 15,1 | 18,8 | 22,6 | 25,1 | 31,4 | 37,7 |
| 170 | 6,65 | 8,0 | 10,7 | 13,4 | 16,0 | 20,0 | 24,0 | 26,7 | 33,4 | 40,0 |
| 180 | 7,05 | 8,5 | 11,3 | 14,1 | 17,0 | 21,2 | 25,4 | 28,3 | 35,3 | 42,4 |
| 190 | 7,45 | 8,95 | 11,9 | 14,9 | 18,0 | 22,4 | 26,9 | 29,8 | 37,3 | 44,8 |
| 200 | 7,85 | 9,4 | 12,6 | 15,7 | 18,8 | 23,6 | 28,3 | 31,4 | 39,3 | 47,1 |
| 220 | 8,65 | 10,4 | 13,8 | 17,3 | 20,7 | 25,9 | 31,1 | 34,5 | 43,2 | 51,8 |
| 250 | 9,8 | 11,8 | 15,7 | 19,6 | 23,6 | 29,4 | 35,3 | 39,3 | 49,1 | 58,9 |
| 300 | 11,75 | 14,15 | 18,85 | 23,6 | 28,3 | 35,3 | 42,4 | 47,1 | 58,9 | 70,65 |
| 350 | 13,47 | 16,48 | 21,98 | 27,47 | 32,97 | 41,21 | 49,45 | 54,95 | 68,69 | 82,42 |
| 400 | 15,7 | 18,84 | 25,12 | 31,4 | 37,68 | 47,1 | 56,25 | 62,8 | 78,5 | 94,2 |
| 450 | 17,6 | 21,6 | 28,3 | 35,4 | 42,4 | 53,0 | 63,6 | 70,7 | 88,2 | 106,0 |
| 500 | 19,7 | 23,6 | 31,4 | 39,2 | 47,0 | 58,8 | 70,6 | 78,6 | 98,2 | 120,0 |
| 600 | | | | | | | | 94,2 | 117,7 | 141,3 |
| 700 | | | | | | | | 109,9 | 137,3 | 164,8 |
| 800 | | | | | | | | 125,6 | 157,0 | 188,4 |

Gewichtstabelle für Rund-, Vierkant- und Sechskant-Stahl

Gewicht in kg/m

| Dim mm | ● | ■ | ⬡ | ● | Dim mm | ● | ■ | Dim mm | ● | ■ |
|--------|-------|-------|-------|------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
| 6 | 0,222 | 0,283 | 0,24 | | 61 | 22,93 | 29,21 | 180 | 199,8 | 254,3 |
| 7 | 0,302 | 0,358 | 0,33 | | 62 | 23,69 | 30,16 | 185 | 210,9 | 268,7 |
| 8 | 0,395 | 0,502 | 0,45 | | 63 | 24,46 | 31,16 | 190 | 222,6 | 283,4 |
| 9 | 0,499 | 0,636 | 0,55 | | 64 | 25,24 | 32,15 | 195 | 234,3 | 298,5 |
| 10 | 0,617 | 0,785 | 0,7 | 0,65 | 65 | 26,04 | 33,17 | 200 | 246,6 | 314,0 |
| 11 | 0,746 | 0,950 | 0,85 | | 66 | 26,84 | 34,19 | 210 | 271,9 | 346,2 |
| 12 | 0,888 | 1,130 | 1,0 | 0,94 | 67 | 27,66 | 35,24 | 220 | 298,4 | 379,9 |
| 13 | 1,042 | 1,327 | 1,15 | | 68 | 28,49 | 36,0 | 230 | 326,0 | 415,3 |
| 14 | 1,208 | 1,539 | 1,35 | 1,27 | 69 | 29,34 | 37,37 | 240 | 355,0 | 452,2 |
| 15 | 1,387 | 1,766 | 1,55 | | 70 | 30,2 | 38,47 | 250 | 385,3 | 490,6 |
| 16 | 1,578 | 2,010 | 1,75 | 1,66 | 71 | 31,06 | 39,57 | 260 | 416,8 | 530,7 |
| 17 | 1,782 | 2,269 | 1,95 | | 72 | 31,95 | 40,69 | 270 | 449,5 | 572,3 |
| 18 | 1,998 | 2,543 | 2,2 | 2,1 | 73 | 32,84 | 41,83 | 280 | 483,4 | 615,4 |
| 19 | 2,226 | 2,834 | 2,45 | | 74 | 33,94 | 42,99 | 290 | 518,5 | 660,2 |
| 20 | 2,466 | 3,140 | 2,7 | 2,6 | 75 | 34,66 | 44,16 | 300 | 554,4 | 706,5 |
| 21 | 2,695 | 3,462 | 2,97 | | 76 | 35,59 | 45,34 | 310 | 592,2 | 754,4 |
| 22 | 2,957 | 3,799 | 3,26 | 3,15 | 77 | 36,54 | 46,54 | 320 | 631,0 | 803,8 |
| 23 | 3,232 | 4,153 | 3,57 | | 78 | 37,49 | 47,76 | 330 | 671,1 | 854,9 |
| 24 | 3,529 | 4,522 | 3,88 | 3,74 | 79 | 38,46 | 48,99 | 340 | 712,4 | 907,5 |
| 25 | 3,819 | 4,906 | 4,22 | | 80 | 39,44 | 50,24 | 350 | 754,9 | 961,6 |
| 26 | 4,131 | 5,307 | 4,56 | 4,4 | 81 | 40,23 | 51,50 | 360 | 798,6 | 1017,4 |
| 27 | 4,455 | 5,723 | 4,92 | | 82 | 41,43 | 52,78 | 370 | 843,6 | 1074,7 |
| 28 | 4,791 | 6,154 | 5,29 | 5,1 | 83 | 42,45 | 54,08 | 380 | 889,8 | 1133,5 |
| 29 | 5,139 | 6,602 | 5,67 | | 84 | 43,48 | 55,39 | 390 | 937,3 | 1194,0 |
| 30 | 5,54 | 7,085 | 6,07 | 5,85 | 85 | 44,52 | 56,72 | 400 | 986,0 | 1256,0 |
| 31 | 5,92 | 7,544 | 6,46 | | 86 | 45,58 | 58,06 | 410 | 1035,9 | |
| 32 | 6,31 | 8,038 | 6,91 | | 87 | 46,64 | 59,42 | 420 | 1087,0 | |
| 33 | 6,71 | 8,549 | 7,32 | | 88 | 47,72 | 60,97 | 430 | 1139,4 | |
| 34 | 7,12 | 9,075 | 7,8 | | 89 | 48,81 | 62,20 | 440 | 1193,0 | |
| 35 | 7,55 | 9,616 | 8,23 | | 90 | 49,91 | 63,59 | 450 | 1247,9 | |
| 36 | 7,98 | 10,17 | 8,74 | | 91 | 51,03 | 65,0 | 460 | 1303,9 | |
| 37 | 8,44 | 10,75 | 9,20 | | 92 | 52,16 | 66,44 | 470 | 1361,2 | |
| 38 | 8,90 | 11,34 | 9,74 | | 93 | 53,3 | 67,89 | 480 | 1419,8 | |
| 39 | 9,37 | 11,94 | 10,22 | | 94 | 54,45 | 69,36 | 490 | 1479,6 | |
| 40 | 9,66 | 12,56 | 10,97 | | 95 | 55,6 | 70,85 | 500 | 1540,6 | |
| 41 | 10,36 | 13,2 | 11,35 | | 96 | 56,8 | 72,35 | 510 | 1602,8 | |
| 42 | 10,87 | 13,85 | 11,9 | | 97 | 57,98 | 73,86 | 520 | 1666,3 | |
| 43 | 11,39 | 14,51 | 12,48 | | 98 | 59,18 | 75,39 | 530 | 1731,0 | |
| 44 | 11,93 | 15,2 | 13,07 | | 99 | 60,4 | 76,44 | 540 | 1796,9 | |
| 45 | 12,48 | 15,9 | 13,7 | | 100 | 61,62 | 78,5 | 550 | 1864,1 | |
| 46 | 13,03 | 16,61 | 14,29 | | 105 | 67,94 | 86,55 | 560 | 1932,5 | |
| 47 | 13,61 | 17,34 | 14,92 | | 110 | 74,56 | 94,99 | 570 | 2002,1 | |
| 48 | 14,2 | 18,09 | 15,55 | | 115 | 81,5 | 103,82 | 580 | 2073,0 | |
| 49 | 14,8 | 18,85 | 16,22 | | 120 | 88,73 | 113,04 | 590 | 2145,1 | |
| 50 | 15,4 | 19,63 | 18,85 | | 125 | 96,29 | 122,66 | 600 | 2218,4 | |
| 51 | 16,03 | 20,42 | | | 130 | 104,2 | 132,7 | 620 | 2368,8 | |
| 52 | 16,66 | 21,23 | | | 135 | 112,3 | 143,1 | 650 | 2603,6 | |
| 53 | 17,3 | 22,05 | | | 140 | 120,8 | 153,9 | 680 | 2850,0 | |
| 54 | 17,96 | 22,89 | | | 145 | 129,6 | 165,0 | 700 | 3019,1 | |
| 55 | 18,64 | 23,75 | | | 150 | 138,7 | 176,6 | 720 | 3194,5 | |
| 56 | 19,32 | 24,62 | | | 155 | 148,1 | 188,6 | 750 | 3466,3 | |
| 57 | 20,02 | 25,5 | | | 160 | 157,8 | 201,0 | 775 | 3701,2 | |
| 58 | 20,73 | 26,41 | | | 165 | 167,8 | 213,7 | 800 | 3943,8 | |
| 59 | 21,45 | 27,33 | | | 170 | 178,1 | 226,9 | | | |
| 60 | 22,18 | 28,26 | | | 175 | 188,7 | 240,4 | | | |

Gewichtstabelle für Bleche

| Dicke in mm | Gewicht in kg/m ² |
|-------------|------------------------------|
| 1 | 7,85 |
| 1,5 | 11,78 |
| 2 | 15,7 |
| 2,5 | 19,63 |
| 3 | 23,55 |
| 3,5 | 27,48 |
| 4 | 31,4 |
| 4,5 | 35,33 |
| 5 | 39,25 |
| 6 | 47,1 |
| 7 | 54,95 |
| 8 | 62,8 |
| 9 | 70,65 |
| 10 | 78,5 |
| 11 | 86,35 |
| 12 | 94,2 |
| 13 | 102,05 |
| 14 | 109,9 |
| 15 | 117,75 |
| 16 | 125,6 |
| 18 | 141,3 |
| 20 | 157,1 |
| 22 | 172,7 |
| 25 | 196,25 |
| 28 | 219,8 |
| 30 | 235,5 |
| 35 | 274,75 |
| 40 | 314,0 |
| 45 | 353,25 |
| 50 | 392,5 |
| 60 | 471,0 |
| 70 | 549,5 |
| 80 | 628,0 |
| 90 | 706,5 |
| 100 | 785,0 |
| 120 | 942,0 |

Toleranzangaben

Bei der Bemessung der Bearbeitungszugabe sind die Toleranzen nach EN 10060 für Rund-, EN 10059 für Vierkant- und EN 10058 für gewalzte Flachabmessungen zu berücksichtigen. Dabei ist neben der Durchmesser- resp. Breiten- und Höhentoleranz auch die zulässige Abweichung der Geradheit zu berücksichtigen.

Als Folge der Warmformgebung ist eine Auskohlung der Oberfläche nicht zu verhindern.

Auszug aus EN 10060/59

| Zulässige Toleranz | |
|---------------------------|------------------------------|
| ∅ resp. Seitenlänge in mm | zulässige Abweichungen in mm |
| bis 15 | +/-0,4 |
| 16-25 | +/-0,5 |
| 26-35 | +/-0,6 |
| 36-50 | +/-0,8 |
| 52-80 | +/-1,0 |
| 85-100 | +/-1,3 |
| 105-120 | +/-1,5 |
| 125-160 | +/-2,0 |
| 165-200 | +/-2,5 |
| 220 | +/-3,0 |
| 250 | +/-4,0 |
| 260-280 | +/-6,0 |

| Zulässige Abweichung der Geradheit | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| ∅ resp. Seitenlänge in mm | Abweichung der Geradheit in mm |
| bis 25 | keine Festlegung |
| 25-80 | 0,004 x l |
| 80-280 | 0,0025 x l |

Auszug aus EN 10058

| Dicke in mm | 5-20 | 22-40 | 50-60 | |
|--------------|-----------------|--------|--------|--------|
| Breite in mm | zul. Abweichung | +/-0,5 | +/-1,0 | +/-1,5 |
| bis 35 | +/-0,75 | | | |
| 36-80 | +/-1,0 | | | |
| 81-100 | +/-1,5 | | | |
| 101-120 | +/-2,0 | | | |
| 121-150 | +/-2,5 | | | |

| Zulässige Abweichung der Geradheit | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Querschnitt in mm ² | Abweichung der Geradheit in mm |
| bis 1000 | 0,004 x l |
| über 1000 | 0,0025 x l |

